



CUVE PEHD POUR FLUIDES USES

Référence 10041412

SPÉCIFICITÉS DU PRODUIT

Citerne 1500 litres en polyéthylène HD avec rétention intégrée et renforts métalliques.

Conforme à la norme NF M-88.560 (NF 388EN13341)

Garantie 15 ans

Traitement anti UV

Equipée de:

- une jauge mécanique 0 à 1500 litres,
- un évent en 2" inox,
- une canne d'aspiration de 1700 mm,
- un entonnoir pour le remplissage.

Dimensions (L x l x h)

1720 x 770 x 1720

Poids 92kg

Option :

Détecteur électronique de niveau maxi
référence 10029940



Différenciez-vous, offrez vous la qualité

www.luro.fr

