

FICHE ET DONNÉES TECHNIQUES



CITERNE PEHD 1 000 L ÉQUIPÉE GROUPE DE DISTRIBUTION MURAL GASOIL 60 L/MN REF. 10072366



UTILISATION ET APPLICATION

La citerne PEHD 1 000 l double enveloppe (rétention 100%) avec jauge, évent et bouchon de remplissage est prévue pour la distribution du gasoil. Elle est accessoirisée d'un groupe de distribution mural gasoil déporté, autoamorçant 230 v dont le débit est de 60 l/mn de classification IP55, d'un compteur mécanique 4 chiffres, d'un totalisateur 8 chiffres, d'un flexible de distribution serti de 4 m, d'un flexible d'aspiration de 2 m avec crépine, et d'un pistolet à arrêt automatique.



CARACTÉRISTIQUES

DESCRIPTION

Capacité cuve	1 000L
Accessoires cuve	Jauge – Évent - Remplissage
Rétention cuve	Double enveloppe 100%
Traitement cuve	Anti UV
Pompe	230V – déportée sur platine
Débit	60 l/min
Filtration	30 µ
Compteur	Mécanique 4 chiffres
Flexible de distribution	6m NBR renforcé
Pistolet	Arrêt automatique
Poids net	79 kg



9 509122 656283



89 kg



1 palette



Pal1 – 1 420 x 660 x 1 685 mm