



**CITERNE PEHD 1 500 L ÉQUIPÉE
GROUPE DE DISTRIBUTION
MURAL GASOIL 60 L/MN
REF. 10072376**



UTILISATION ET APPLICATION

La citerne PEHD 1 500 l double enveloppe (rétention 100%) avec jauge, évent et bouchon de remplissage est prévue pour la distribution du gasoil. Elle est accessoirisée d'un groupe de distribution mural gasoil autoamorçant 230 v dont le débit est de 60 l/mn de classification IP55, d'un compteur mécanique 4 chiffres, d'un totalisateur 8 chiffres, d'un flexible de distribution serti de 4 m, d'un flexible d'aspiration de 2 m avec crépine, et d'un pistolet à arrêt automatique.



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	1 500L
Accessoires cuve	Jauge – Évent - Remplissage
Rétention cuve	Double enveloppe 100%
Traitement cuve	Anti UV
Pompe	230V – sur platine
Débit	60 l/min
Filtration	30 µ
Compteur	Mécanique 4 chiffres
Flexible de distribution	6m NBR renforcé
Pistolet	Arrêt automatique
Poids net	110 kg



9 501436 947620



120 kg



1 palette



Pal1 – 1 720 x 770 x 1 720 mm