

FICHE ET DONNÉES TECHNIQUES



CITERNE GASOIL ECO-LINE 5 000L REF. 10075000



UTILISATION ET APPLICATION

La citerne 5 000 l double enveloppe est préconisée pour le stockage et la distribution du gasoil en vrac. Elle est équipée de série avec une pompe 230v - IP55 immergée dont le débit est de 70 l/mn, d'un flexible renforcé de distribution de 6 m, d'un pistolet à arrêt automatique avec support, d'un compteur mécanique 4 chiffres, d'une jauge mécanique, d'un raccord de remplissage 2" et d'une protection anti débordement. Un enrouleur gasoil de 8 m en 3/4" peut être adjoint en option.



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	5 000L
Pompe	Submersible 230V
Débit	70 l/min
Filtration	Eau et 30 microns
Compteur	Mécanique 4 chiffres
Flexible de distribution	6m NBR renforcé
Pistolet	Arrêt automatique
Marche / arrêt	On/Off
Jauge	Mécanique
Protection	Anti débordement
Raccord	Symétrique pompier 2"
Option	Enrouleur 8m - 3/4"
Dimensions	H 2 060 x Ø2 318mm
Poids net	350 kg



3 66 2703 100059



350 kg



1 colis



H 2 060 x Ø2 318 mm