

FICHE ET DONNÉES TECHNIQUES



CITERNE PEHD HUILE 1 500L ÉQUIPÉE HUILE MOTEUR 3:1 REF. 10090020



UTILISATION ET APPLICATION

La citerne PEHD 1 500 l double enveloppe PEHD garantit une rétention de 100% et, est équipée pour la distribution des huiles moteur. Elle est accessoirisée d'une pompe 3:1 avec fausse bonde et régulateur, d'un enrouleur carrossé 10 m avec bac anti égoutture et d'un pistolet digital.



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	1 500L
Pompe	3:1 avec fausse bonde
Débit	10 l/min
Traitement	Anti UV
Stockage	Intérieur
Enrouleur	10 mètres ouvert ou carrossé
Pistolet	Digital
Bac	Anti égoutture
Jauge	Mécanique
Évent	2"
Dimensions	L1 720 x l770 x H1 720mm
Poids net	125 kg



0 650 414 143 307



139 kg



2 palettes



Pal1 – 1 000 x 1200 x 180 mm
Pal2 - 600 x 800 x 500 mm