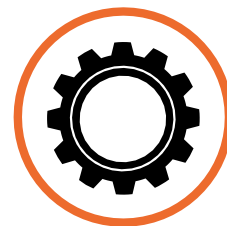




ASPIRATEUR RÉCUPÉRATEUR D'HUILE 100L REF. 47486



UTILISATION ET APPLICATION

L'aspirateur récupérateur d'huile pneumatique 100 l est basé sur le principe de venturi, 6 sondes et embouts permettent l'aspiration des huiles chaudes (70°) par le puits de jauge, ou par gravité à l'aide du bol de récupération de capacité 18 l. Equipé d'une jauge latérale protégée, d'un flexible d'aspiration de 2 000 mm avec anti goutte, la vidange de l'appareil se fait par mise sous pression (1bar).



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	100L
Capacité bol	18L
Diamètre bol	400 mm - 606mm avec collerette
Hauteur	Mini : 1 250 mm Maxi : 1 790 mm
Vacuomètre de dépression	Oui
Pression de dépressurisation	7 - 8 bar
Temps de dépressurisation	130 à 140 secondes
Vitesse d'aspiration	1.5 à 2 l/min
Flexible d'aspiration	2 000mm
Pression maxi de vidange	1 bar
Flexible de vidange	1 600mm avec crosse
Jauge	Latérale avec protection
Carquois porte sondes	Oui
Entrée air	1/4" - embout rapide
Soupape de sécurité	Oui
Poids net	31.7 kg



NOTICE
D'UTILISATION



34.3 kg



1 colis



Col1 – 1 050 x 525 x 495 mm

ETS LURO
Z.A. - 1 Allée Mansart -
33470 - Gujan-Mestras - France

www.luro.fr
Tél : +33 (0)5.56.66.15.34.
Fax : +33 (0)5.56.66.59.16

