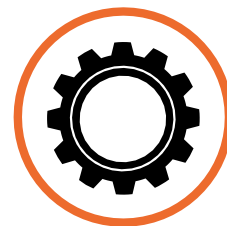




## ASPIRATEUR RÉCUPÉRATEUR 100L À PRÉ-CHAMBRE 8L REF. 47586



### UTILISATION ET APPLICATION

L'aspirateur récupérateur d'huile pneumatique 100 l est basé sur le principe de venturi, 6 sondes et embouts permettent l'aspiration des huiles chaudes (70°) par le puits de jauge, ou par gravité à l'aide du bol de récupération de capacité 18 l. Equipé d'une jauge latérale protégée, d'un flexible d'aspiration de 2 000 mm avec crosse, la vidange de l'appareil se fait par mise sous pression (1bar). La préchambre graduée en polycarbonate vous permet de mesurer le volume des huiles usées aspirées.



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	100L
Capacité bol	18L
Diamètre bol	400 mm – 606 mm avec collerette
Capacité pré-chambre	8L
Hauteur	Mini : 1 250 mm Maxi : 1 790 mm
Vacuomètre de dépression	Oui
Pression de dépressurisation	7 - 8 bar
Temps de dépressurisation	130 à 140 secondes
Vitesse d'aspiration	1.5 à 2 l/min
Flexible d'aspiration	2 000mm
Pression maxi de vidange	1 bar
Flexible de vidange	1 600mm avec crosse
Jauge	Latérale avec protection
Carquois porte sondes	Oui
Entrée air	1/4" - embout rapide
Soupape de sécurité	Oui
Poids net	37,1 kg



NOTICE  
D'UTILISATION



38 kg



2 colis



Col1 – 1 065 x 520 x 520 mm  
Col2 – 590 x 285 x 284 mm

ETS LURO  
Z.A. - 1 Allée Mansart -  
33470 - Gujan-Mestras - France

[www.luro.fr](http://www.luro.fr)  
Tél : +33 (0)5.56.66.15.34.  
Fax : +33 (0)5.56.66.59.16

