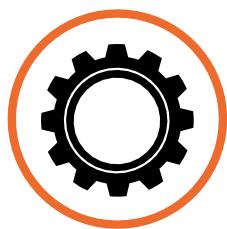


# FICHE ET DONNÉES TECHNIQUES



## ASPIRATEUR RÉCUPÉRATEUR 100L À PRÉ-CHAMBRE 8L REF. 47586



### UTILISATION ET APPLICATION

L'aspirateur récupérateur d'huile pneumatique 100 l est basé sur le principe de venturi, 6 sondes et embouts permettent l'aspiration des huiles chaudes (70°) par le puits de jauge, ou par gravité à l'aide du bol de récupération de capacité 18 l. Equipé d'une jauge latérale protégée, d'un flexible d'aspiration de 2 000 mm avec crosse, la vidange de l'appareil se fait par mise sous pression (1bar). La préchambre graduée en polycarbonate vous permet de mesurer le volume des huiles usées aspirées.



#### CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	100L
Capacité bol	18L
Diamètre bol	400 mm – 606 mm avec collerette
Capacité pré-chambre	8L
Hauteur	Mini : 1 250 mm Maxi : 1 790 mm
Vacuomètre de dépression	Oui
Pression de dépressurisation	7 - 8 bar
Temps de dépressurisation	130 à 140 secondes
Vitesse d'aspiration	1.5 à 2 l/min
Flexible d'aspiration	2 000mm
Pression maxi de vidange	1 bar
Flexible de vidange	1 600mm avec crosse
Jauge	Latérale avec protection
Carquois porte sondes	Oui
Entrée air	1/4" - embout rapide
Soupe de sécurité	Oui
Poids net	37,1 kg



0 650414 335597

NOTICE  
D'UTILISATION



38 kg



2 colis



Col1 – 1 065 x 520 x 520 mm  
Col2 – 590 x 285 x 284 mm