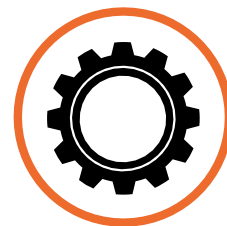




## RÉCUPÉRATEUR D'HUILE 100L REF. 49106



### UTILISATION ET APPLICATION

Le récupérateur d'huile mobile 100 l est équipé d'une vase d'extension excentrique de 18 l. Une canne télescopique en 1", permet un écoulement des huiles usées plus rapide. Le récupérateur est équipé d'un flexible de refoulement de 1 600 mm, d'une jauge latérale et d'un support pour les accessoires. La vidange de l'appareil se fait par mise sous pression à 1 bar.



CARACTÉRISTIQUES	DESCRIPTION
Capacité cuve	100L
Capacité bol	18L
Diamètre bol	400 mm - 606mm avec collerette
Hauteur	Mini : 1 250 mm Maxi : 1 790 mm
Pression maxi de vidange	1 bar
Flexible de vidange	1 600mm avec crosse
Jauge	Latérale avec protection
Entrée air	1/4" - embout rapide
Soupape de sécurité	Oui
Poids net	28.8 kg



NOTICE  
D'UTILISATION



31.3 kg



1 colis



Col1 – 1 050 x 525 x 495 mm